|  |
| --- |
| **Листа изабраних уџбеника за 3.разред основне школе за школску годину 2020/2021.** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Српскиј език** | ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО | *Читанка 3,*  *Српски језик за трећи разред основне школе* | Маја Димитријевић |
| *Граматика 3,*  *Српски језик за трећи разред основне школе* | Вишња Мићић,  Владимир Вукомановић Растегорац |
| *Радна свеска*  *уз Читанку и Граматику за трећи разред основне школе* | Маја Димитријевић,  Вишња Мићић,  Владимир Вукомановић Растегорац |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Математика** | ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО | *Математика 3, уџбеникзатрећиразредосновнешколе* | Нела Малиновић Јовановић,  Јелена Малиновић |
| *Математика 3, раднасвесказатрећиразредосновнешколе*;  уџбеничкикомплет;  ћирилица |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Енглески језик** | KLETT | Енглескијезик3 - Playway to English 3, уџбеник, | ГинтерГернгрос,ХербертПухта,ВишњаБрковић |
| Енглескијезик3 - Playway to English 3, раднасвеска | ГинтерГернгрос,ХербертПухта,Вишња Брковић |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Природа и друштво** | ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО | *Природа и друштво 3, уџбеникзатрећиразредосновнешколе*  (први и другидео);  ћирилица | Вера Бојовић,  Драгица Тривић,  Виолета Богдановић,  Љиљана Инђић |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Ликовна култура** | ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО | *Ликовнакултура 3*, *уџбеникзатрећиразредосновнешколе;*  ћирилица | Милена Стојановић Стошић,  Душан Стошић |
| **Предмет** | **Издавач** | **Назив уџбеника** | **Аутори** |
| **Музичка култура** | ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО | *Музичкакултура 3*, *уџбеникзатрећиразредосновнешколе;*  ћирилица | Маја Обрадовић |